

|                        |         |            |
|------------------------|---------|------------|
| <b>Gesellenprüfung</b> | Gruppe: | Prüf.-Nr.: |
|------------------------|---------|------------|

Nr. 12

| <b>Prüfstück-3- <u>Modellgussprothese</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                    |     |        |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|--------|
| Bewertungskriterien                                                                                                                                                                                                                                                                              | max | Prüfer | Mängel |
| <b>1. Gesamteindruck</b>                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |        |        |
| - Saubere Modelle, (1) Originalmodell verwendet<br>- sauberer Artikulator, (1)<br>- Sockelflächen plan (1)<br>- sichtbare Modellmarkierungen (1)<br>- Einhaltung des Prüfungsauftrages (1)                                                                                                       |     |        |        |
| <b>2. Passform, Lage , Gestaltung der Klammern</b>                                                                                                                                                                                                                                               |     |        |        |
| - Arme und Schulter müssen gleichzeitig spaltfrei in Endlage am Zahn anliegen <b>pro Klammer 1 Punkt</b>                                                                                                                                                                                         |     |        |        |
| - Der Klammerarm muss entsprechend der Klammerart bei allen Klammern im Retentionsgebiet liegen. <b>pro Klammer 1 Punkt</b>                                                                                                                                                                      |     |        |        |
| - Klammermodellation (Profil, Dimensionierung) sollte den Anforderungen Unterschnitttiefe und Ästhetik entsprechen.                                                                                                                                                                              |     |        |        |
| - Klammerinnenseite ohne sichtbare Übergänge und Absätze, Rauigkeiten                                                                                                                                                                                                                            |     |        |        |
| - Klammerteile frei von Kunststoff (Schulter, Oberarm)                                                                                                                                                                                                                                           |     |        |        |
| - okklusale Präparation: nicht über- oder unterdimensioniert<br>- Auflagen liegen spaltfrei an<br>Liegt eine Auflage nicht, Punkt abziehen                                                                                                                                                       |     |        |        |
| - kein Schaukeln beim Belasten der Auflagen, <b>wenn ja alle Punkte streichen</b> , keine Spannung                                                                                                                                                                                               |     |        |        |
| <b>3. Gestaltung der Metallbasis/Sattel</b>                                                                                                                                                                                                                                                      |     |        |        |
| - Platte und Bügel funktionstüchtig und stabil, muss Horizontalkräften entgegenwirken,                                                                                                                                                                                                           |     |        |        |
| - fließender Übergang von Metallbasis zu Kunststoffsaattel                                                                                                                                                                                                                                       |     |        |        |
| - Klammerverbinder dürfen Papille nicht quetschen, rechts + links                                                                                                                                                                                                                                |     |        |        |
| <b>Oberkiefer</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |        |        |
| - Plattenbreite entsprechend der Sattellänge<br>- keine scharfen Kanten<br>- keine Spaltbildung zum Gaumen<br>- Basisretention bis Kieferkammmitte                                                                                                                                               |     |        |        |
| <b>Unterkiefer</b>                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |        |        |
| - Abstand zum Gingivalsaum im <b>UK</b> mind. 3mm<br>- Abstand <b>UK</b> -Bügel zum Alveolarfortsatz (ca 0,2mm Sichtprüfung),<br>- nicht scharfkantig<br>- Abstand zum Zungenbändchen, bzw. Mundboden eingehalten<br>- Basisretention bis Kieferkammmitte                                        |     |        |        |
| <b>4. Zahnaufstellung</b>                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |        |        |
| - Aufstellung nach statischen Gesichtspunkten, (Stützlinien einhalten)<br>- Berücksichtigung des Restzahnbestandes, Zahnlänge (1),<br>- Achsneigung (1)<br>- Anpassung Prothesenzahn-Verbindungselement,<br>- Okklusion von vestibulär und oral betrachtet, (1)<br>- Artifol 12µ, re + li (je 1) |     |        |        |
| <b>5. Modellation und Fertigstellung</b>                                                                                                                                                                                                                                                         |     |        |        |
| - Zähne vestibulär entsprechend ihrer Länge freigelegt,<br>- Zähne oral entsprechend ihrer Länge freigelegt,                                                                                                                                                                                     |     |        |        |

|                        |                |                   |
|------------------------|----------------|-------------------|
| <b>Gesellenprüfung</b> | <b>Gruppe:</b> | <b>Prüf.-Nr.:</b> |
|------------------------|----------------|-------------------|

|                                                                                                                                                                                                           |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| - Kunststoff: Ausarbeitung , Modellation,<br>- Kunststoffsattelausdehnung<br>- Kunststoffverarbeitung und Materialdichte, homogen, keine Risse oder Porositäten<br>- Politur<br>- Zahnfleischsaum poliert |  |  |  |
| - Legierung: Hochglanz außer Basisinnenflächen, Basisbereiche können poliert werden, keine Restoxide (1)<br>Porositäten und Lunker (1)                                                                    |  |  |  |
| <b>6. Protokollbogen Prüfling</b>                                                                                                                                                                         |  |  |  |

|                         |  |  |  |
|-------------------------|--|--|--|
| <b>Gesamtpunktzahl:</b> |  |  |  |
|-------------------------|--|--|--|

**Platz für Mängelauflistung:**